

marcryn 

Plné desky z plexiskla

marcrynfs



Plastic Sheets

Univerzálnost, snadné zpracování a odolnost proti poškrábání činí z plexisklové desky Marcryl FS perfektní volbu pro použití v interiérovém designu, prodejních a výstavních aplikacích.

marcryl fs

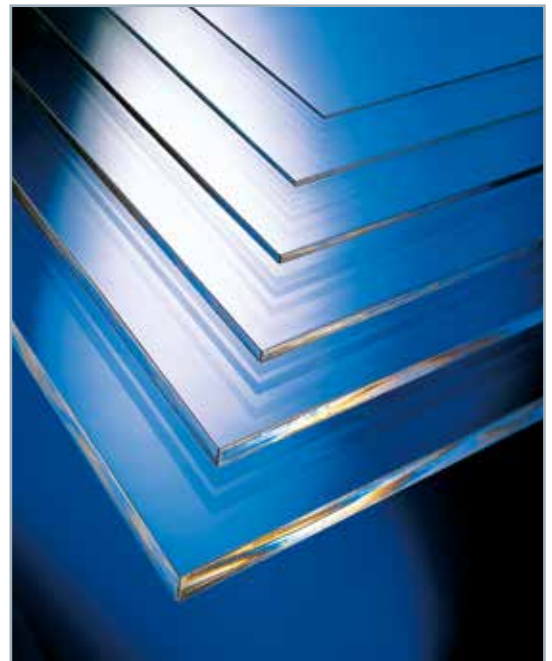


MARCRYL FS JE VYSOCE KVALITNÍ DESKA Z PLEXISKLA S VYSOKÝM LESKEM, KTERÁ NABÍZÍ KOMBINACI VYNIKAJÍCÍ OPTICKÉ ČISTOTY A ODOLNOSTÍ S POLOVIČNÍ HMOTNOSTÍ OPROTI SKLU. DESKY JSOU VYRÁBĚNY POD PŘÍSNOU KONTROLOU KVALITY, ABY BYLA ZAJIŠTĚNA VÝROBA VYSOCE ODOLNÉHO PRÉMIOVÉHO PRODUKTU S ŠIROKOU ŠKÁLOU POUŽITÍ V REKLAMNÍM, ZPRACOVATELSKÉM a STAVEBNÍM PRŮMYSLU.

marcryl fs

PLNÉ DESKY Z PLEXISKLA

Deska Marcryl FS z plexiskla s vysokým leskem nabízí kombinaci vynikající optické čistoty a odolnosti vůči povětrnostním vlivům s poloviční hmotností oproti sklu.



marcrynlf^s

Plné desky z plexiskla

MARCRYL FS NABÍZÍ PORTFOLIO ČIRÝCH, OPÁLOVÝCH A KŘEMIČITĚ ZELENÝCH DESEK Z PLEXISKLA V RŮZNÝCH TLOUŠTKÁCH PRO NEKONEČNÉ MOŽNOSTI POUŽITÍ V REKLAMNÍM A STAVEBNÍM PRŮMYSLU. MATERIÁL NABÍZÍ EXCELENTNÍ ODOLNOST VŮČI DOPADU A MÁ DOBRou PEVNOST V TAHU, PŘESTO JE LEHKÝ A SNADNO MANIPULOVATELNÝ.



HLAVNÍ VÝHODY

- Propustnost světla až 92% (3mm čirá)
- Dobrý rozptyl světla (opál)
- Snadné zpracování a vynikající schopnost tvarování za tepla
- Jednoduchá montáž
- Dobrá odolnost proti poškrábání, leštění snadno odstraní škrábance
- UV stabilita
- Vynikající odolnost vůči povětrnostním vlivům a vysokým teplotám
- Nižší hmotnost oproti sklu
- Dobrá tepelná izolace
- Vysoký lesk
- Inertní k mnoha korozivním materiálům
- Možné ohýbat za studena na určité minimální poloměry
- Vysoká odolnost proti prasknutí
- Omezená záruka 10 let



Klíčovou výhodou je výjimečná optická čistota, kterou poskytuje a nabízí propustnost světla 92 %. V kombinaci s vysoce kvalitním povrchem je Marcryl FS zvláště vhodný pro ty projekty, které vyžadují vysokou průhlednost a odolnost vůči nárazu včetně zasklení, krytů strojů, záramování, dělicích stěn a projektů interiérového designu. Navíc díky vysoké propustnosti světla je produkt ideální pro použití v maloobchodním sektoru, zejména pro výlohy v místě prodeje.

Další klíčovou výhodou je snadné zpracování a vynikající možnosti tvarování za tepla. Materiál lze snadno ohýbat a tvarovat do tvarů, které splňují různé požadavky na design. Lesk a lesklá povrchová úprava dodává materiálu svěží vzhled a úžasných efektů lze dosáhnout leštěním hran. Díky této kombinaci je Marcryl FS dokonalou volbou pro výlohy, prodejní stojany, vybavení obchodů, regály, nábytek a projekty interiérového designu.

Kromě čirého transparentního provedení je Marcryl FS k dispozici také v opálovém a křemičitě zeleném provedení. Lesklý, opálový povrch poskytuje vynikající propustnost světla a lze jej použít pro dramatické světelné efekty. Varianta křemičitě zelená se dodává se zeleným okrajem, který vypadá jako tvrzené sklo, zejména po vyleštění hran.



TYPICKÉ POUŽITÍ

Tisk & Výlohy

- Osvětlené & neosvětlené značky
- Displeje
- Výlohy
- Kryty
- Zasklení
- 3D značky & displeje

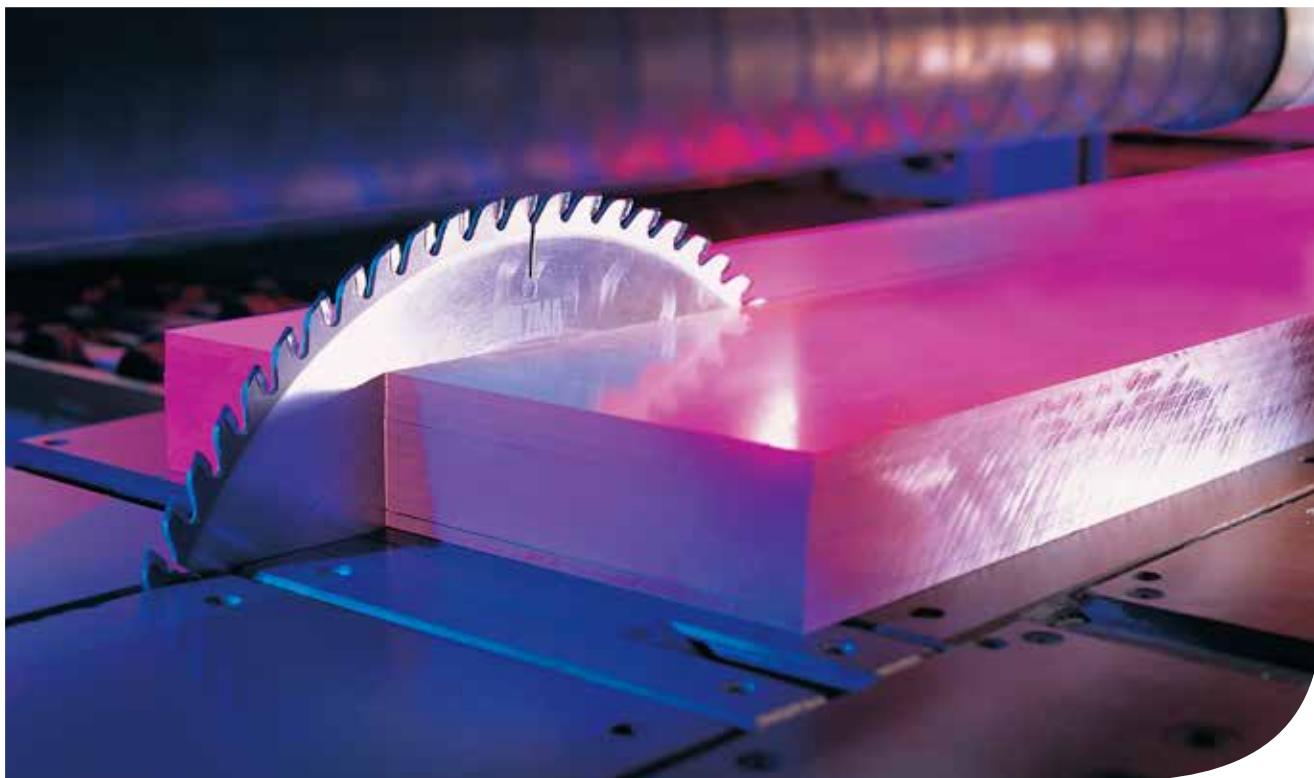
Zpracování

- Zasklení
- Svítidla
- Dekorace
- Nábytek
- Projekty interiérového designu
- Záramování obrazů
- Akustické bariéry

MOŽNOSTI

Barvy a odstíny:	Čirá a speciály jako opál a křemičitě zelená
Šířka:	Až do 2050mm
Tloušťka:	2, 3, 4, 5, 6, 8 & 10mm
Možnosti*:	Speciální varianty jsou dostupné na vyžádání

*Na vyžádání. Mohou platit minimální objednávkové množství. Pro další informace prosím kontaktujte společnost Brett Martin.



Průvodce zpracováním

OBRÁBĚNÍ & FRÉZOVÁNÍ

Marcryl FS se snadno opracovává pomocí většiny standardních dílenských zařízení a lze jej obrábět na běžných vysokorychlostních frézách. Abyste dosáhli dobrých výsledků, měly by být otáčky nástroje udržovány na optimální úrovni, aniž by došlo k přehřátí desky (lze také provést opatření pro chlazení, jako je proud vzduchu namířený na řeznou hranu), přičemž nástroje musí být ostré.

ŘEZÁNÍ

K řezání Marcrylu FS lze použít ruční, pásovou, kotoučovou a přímočarou pilu.

- Ruční pila – je obtížné a časově náročné uříznout rovnou hranu s hladkým povrchem ruční pilou, ale je to možné.
- Pásová pila - užitečný nástroj pro řezání Marcrylu FS před finální úpravou nebo pro řezání silných desek.
- Kotoučová pila - jsou možné přesné a hladké hrany, přičemž materiál je posouván pomalu.
- Řezání laserem – umožňuje přesné řezání složitých tvarů pro vytvoření konečného produktu s malou nebo žádnou potřebou konečného leštění.

VRTÁNÍ

Doporučují se vrtáky speciálně určené pro plexisklo, ale lze použít i jakýkoli komerčně dostupný vrták do dřeva nebo kovu.

Při jejich použití je vhodné vrtat malé plochy na dvou břitech a používat nižší rychlost a rychlost posuvu. Vždy se ujistěte, že je materiál dobře upnutý, aby se zabránilo pohybu.

OHÝBÁNÍ & ŽIHÁNÍ

Rovné ohyby jsou možné pomocí elektrických topných pásů aplikovaných lokálně podél linie ohybu, které pak umožňují desce přirozeně vychladnout v jejím novém tvaru. Než dojde k dalším procesům, jako je tisk, může být zapotřebí žihání v peci s cirkulací vzduchu, aby se uvolnilo vnitřní pnutí.



TEPELNÉ TVAROVÁNÍ

Marcryl FS je možné tepelně tvarovat už při relativně nízkých teplotách. Proces tváření může probíhat pomaleji, ale kvalita povrchu zůstane zachována.

Metody tepelného tvarování používané na Marcryl FS:

- **Vakuové tvarování**
Všestranný způsob tvarování, obecně používaný pro jednoduché tvary.
- **Mechanické tvarování**
Lze použít k výrobě návrhů větší hloubky než vakuové tvarování.
- **Tvarování formou**
Používá dvě formy, které vytvářejí přesnější tvary.
- **Volné tvarování**
U této metody nevznikne žádný otisk.

Při použití termoplastických lisovacích technik by se měl materiál zahřát na 140 - 170°C, k udržení dobré optické kvality povrchu může být zapotřebí určité experimentování.

DOPORUČUJEME OCHRANNOU FÓLII ODSTRANIT PŘED PŘEDSUŠENÍM NEBO TEPELNÝM TVAROVÁNÍM, PROTOŽE ZAHŘÁTÍ MŮŽE VÉST K PŘILEPENÍ FOLIE K DESCE.

- Pokud ochranný film zůstane neporušený a materiál byl správně skladován, nemusí být deska předsušena.
- Předsušení se běžně nevyžaduje při ohýbání topným páskem nebo při použití rychlého a účinného ohřevu.
- V případě potřeby postačí předsušení při 75-80°C po dobu 24 hodin.
- Tepelné tvarování by mělo být provedeno co nejdříve po předsušení, protože nedojde k opětovné absorpci vlhkosti.
- Materiál by měl být zahřátý na 140-170°C – k udržení dobré optické kvality povrchu může být zapotřebí určité experimentování.
- Materiál by měl být zahříván co nejkratší dobu a na nejnižší možnou teplotu – materiál začíná degradovat při teplotách nad 200°C, což může vést ke vzniku hořlavých plynů.
- Rovnoměrné zahřívání celé desky pomůže dosáhnout dobrého výsledku.
- Napětí může být generováno tepelným tvarováním při příliš nízké teplotě nebo špatnou konstrukcí formy.
- Vlastní napětí lze zmírnit pomalým zahříváním součásti při pokojové teploty (18°C za hodinu) na 70-85°C.
- Tato teplota by měla být udržována po dobu 1 hodiny do tloušťky 3 mm, 2 hodin do tloušťky 6 mm a 3 hodiny do tloušťky 12 mm.
- Díl by měla být poté pomalu ochlazována (12°C za hodinu) na pokojovou teplotu.

LEPENÍ

Desky Marcryl FS lze spojovat pomocí různých metod a nástrojů. Patří sem rozpouštědla, tmely a lepidla. Desky lze také svařovat mnoha standardními metodami – ke spojování desek se často používají také matky a šrouby.

FRÉZOVÁNÍ, RYTÍ & BRUŠENÍ

S Marcryl FS lze dosáhnout vynikajících výsledků pomocí technik frézování a gravírování a broušení. Snadno a efektivně odstraní jakékoli škrábance, které se vyskytnou během výrobního procesu.

LEŠTĚNÍ

Na Marcryl FS lze použít různé metody leštění. Leštění může být jednoduše abrazivní nebo ruční nebo intenzivnější strojové leštění pro obnovení vysokého lesku po výrobě nebo broušení. Leštění plamenem vytváří jasný, lesklý povrch hran a je zvláště účinné na křemičité zeleném materiálu.

TISK & VINILOVÁ APLIKACE

Sítotisk je běžná metoda tisku na rovný povrch desky Marcryl FS, která poskytuje čiré, jasné barvy a která stále umožňuje následné tepelné tvarování desek. Protože se inkoust nevsákne do desek, jak by tomu bylo u papíru, může dojít k poškození tisku poškrábáním a oděrem, a proto se doporučuje použít tenkou vrstvu bezbarvého laku k ochraně povrchového tisku. Použijte pouze barvy a laky vhodné pro plexisklo. To platí i pro použití lepících vinylů a před dalším postupem je třeba dbát na správnou přípravu povrchu desky.

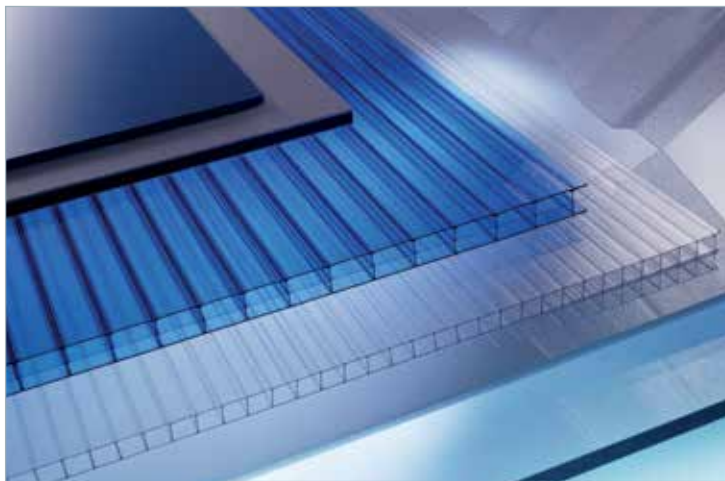
MONTÁŽ

Desky Marcryl FS se často montují do rámu a je třeba dbát na to, aby nedošlo k poškození nebo deformaci. Desky mají vysoký koeficient tepelné roztažnosti, a proto je nutné ponechat dostatečný prostor pro dilataci, a to jak desky samotné, tak případných potřebných upevňovacích otvorů.

SKLADOVÁNÍ

Okraje desek Marcryl FS mohou být poměrně ostré a při manipulaci je třeba používat rukavice. Desky by měly být skladovány na suchém místě a nejlépe zakryté, aby se zabránilo jakékoli absorpci vlhkosti. Doporučuje se, aby desky byly na paletách umístěny naplocho.





Sortiment plastových desek Brett Martin zahrnuje rozsáhlé možnosti v oblasti pěnového PVC, polykarbonátu, PVC, akrylu, aPET, PETg, SAN a styrenu.

DOWNLOAD
OUR FREE APP



Plastic Sheets

Generální partner firmy
Brett Martin v ČR a SR:
LANIT PLAST, s.r.o.
Hlavní 809
251 68 Sulice
Česká republika
www.LANITPLAST.cz
email: info@lanitplast.cz

Pro nákup zboží navštivte náš eshop
www.POLYKARBONAT.cz



Q09125



All reasonable care has been taken in the compilation of the information contained within this literature. All recommendations on the use of our products are made without guarantee as conditions of use are beyond the control of Brett Martin. It is the customer's responsibility to ensure that the product is fit for its intended purpose and that the actual conditions of use are suitable. Brett Martin pursues a policy of continuous product development and reserves the right to amend specifications without prior notice.